

| ACRES  | QTR | LOT | SEC | TWP | RNG |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 16.764 | 3   | 20  |     | 10  | 4   |

Paint Twp.

PLAT **2-339**  
PCL # **15-00498.000**

|         |  |         |  |         |  |      |  |           |  |      |
|---------|--|---------|--|---------|--|------|--|-----------|--|------|
| OUTSALE |  | P-14 SW |  | GRANTEE |  | DEED |  | REFERENCE |  | DATE |
|---------|--|---------|--|---------|--|------|--|-----------|--|------|

|   |  |                      |  |            |             |            |            |                |  |
|---|--|----------------------|--|------------|-------------|------------|------------|----------------|--|
| pt. org. 78.15ac<br>also in lot 28 & lot 29 |  | Yoder, David & Naomi |  | Surv<br>94 | deed<br>508 | 110<br>206 | 329<br>549 | 11-28-<br>2001 |  |
|---|--|----------------------|--|------------|-------------|------------|------------|----------------|--|

SEE NEXT CARD



